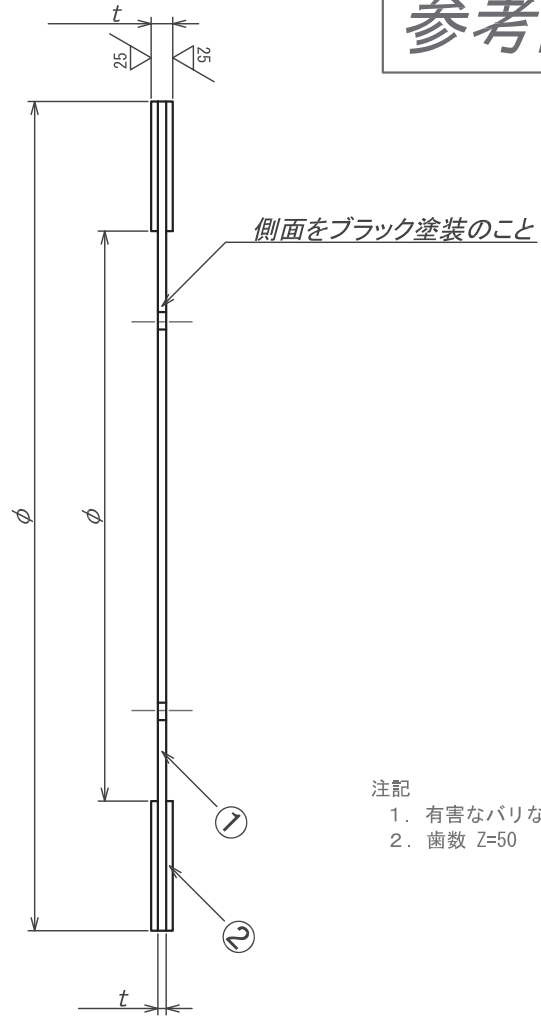
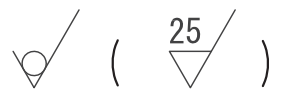
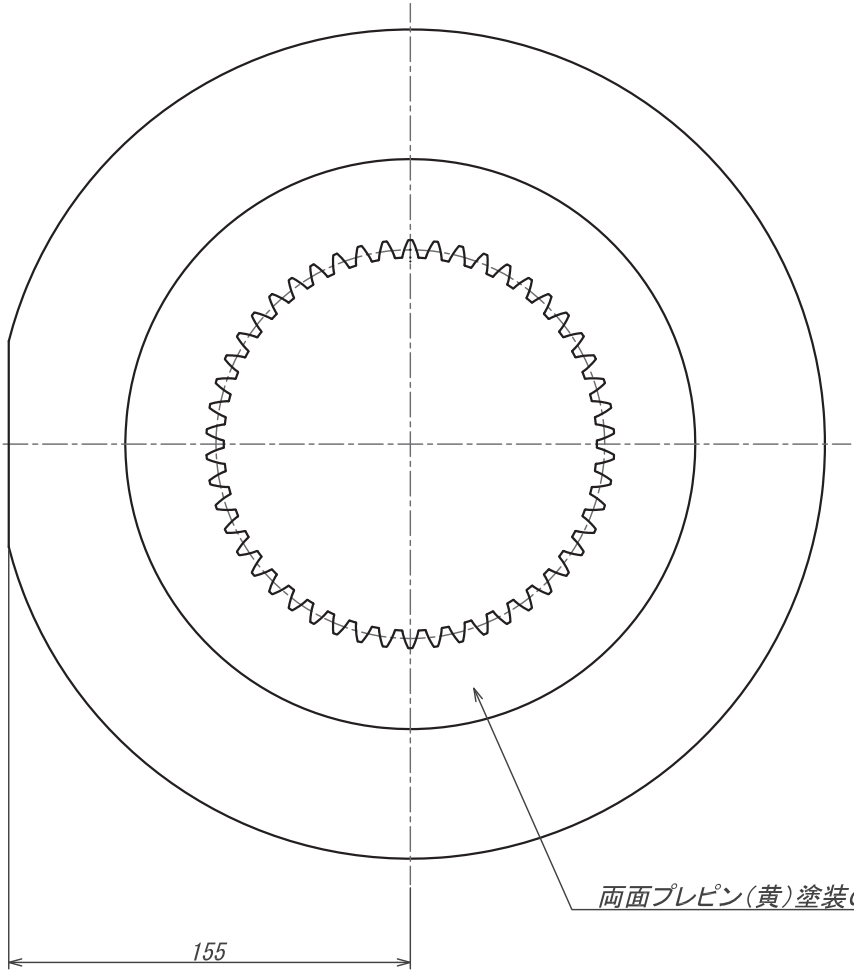


# 参考図



- 注記
- 有害なバリなきこと。
  - 歯数 Z=50



GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING 削り加工普通許容差		
LINEAR DIMENSION AND HOLE DIAMETER 長さ及び孔径	DIVISION OF BASIC SIZE 寸法の区分	TOLERANCE 許容差 (mm)
HOLE DEPTH 穴の深さ	0.5 AND UP TO INCL. 30 0.5 以上 30 以下	±0.2
	OVER 30 UP TO INCL. 120 30 を超え 120 以下	±0.3
	OVER 120 UP TO INCL. 400 120 を超え 400 以下	±0.5
	OVER 400 UP TO INCL. 1000 400 を超え 1000 以下	±0.8
WHEN AN UNFINISHED SURFACE IS USED AS BASE SURFACE, ADD ±0.3 TO ABOVE TOLERANCE 黒皮を基準とする場合は上記寸法差に0.3を加えること。		
ROUNDESS DIMENSION OF CORNER AND INTERNAL RADIUS かみ取り及び内径R	0.5 AND UP TO INCL. 6 0.5 以上 6 以下	±0.5
	OVER 6 UP TO INCL. 30 6 を超え 30 以下	±0.8
	OVER 30 UP TO INCL. 120 30 を超え 120 以下	±1.0
	OVER 120 UP TO INCL. 400 120 を超え 400 以下	±1.2
ANGLES 角度	0.3 AND UP TO INCL. 0.5 0.3 以上 0.5 未満	±0.2
	0.5 AND UP TO INCL. 3 0.5 以上 3 以下	±0.4
	OVER 3 UP TO INCL. 6 3 を超え 6 以下	±1.0
	OVER 6 6 を超えるもの	±2.0
GENERAL TOLERANCE FOR ANGLES SHALL BE ±1° 角度の普通許容差は±1°とする。		

②	DSC0320GC-01-L0-01	ライニング	L778	2
①	DSC0320GC-01-P0-01	プレート	SS400	1
NO.	PART NUMBER	PART NAME	MATERIAL	QTY
③	1 : 2	May. 16' 13		
THIRD ANGLE	SCALE	DATE	DRAWN	DESIGNED
			CHECKED	APPROVED
			MASS (kg)	CALCD. ACTUAL
				1.8

—		新規	—	—
SYM.	DATE	REVISION	BY	APP.
DRAWING NAME	ブレーキ板ASS' Y			
DRAWING NO.	D S C 0 3 2 0 G C - 0 1 - H 0 - 0 1			
CLASS CODE	I	II	III	IV
	V	VI	VII	VIII
HATAWA INDUSTRY CO., LTD.		HATAWA		
幡和工業株式会社		EXPERT OF BRAKES FOR INDUSTRIAL MACHINES		